附件1

水表检定设备采购要求

一、参数要求

（1）工作电压 380V－50HZ三相，220V－50HZ单相；

（2）工作水压：0.5--0.9Mpa；

（3）工作气压：0.4--0.6Mpa；

（4）精度等级：0.2级；

（5）水表耐压测试：1.6--2.5Mpa；

（6）水表检测范围：一台DN15—25，一台DN15-50；

（7）水表检测数量：DN15口径的水表12块，DN20口径的水表12块，DN25口径的水表8块，DN40口径的水表1块，DN50口径的水表1块；

（8）温度范围：1℃-50℃；

（9）湿度范围：15%-85%；

（10）具体参数应达到或优于以上标准。

二、功能要求

（1）水表自动排气；

（2）气动阀独立夹装水表；

（3）三级稳压；

（4）设备自带轮毂，方便移动；

（5）摄像采集自动对焦；

（6）自动耐压测试；

（7）流速自动切换与调节；

（8）传感器采集数据并上传至服务器；

（9）后台数据管理软件主要功能：成员管理、产品信息管理、订单管理、数据统计查询、输出测试报告等;

（10）能够检定新型通用水表。

三、服务要求

（1）产品到货后免费提供至少为期2天的验表培训；

（2）设备质保期至少2年，期间非人为损坏情况3日内到现场免费维修。

四、其他要求

（1）设备满足或优于《水表检定装置（JJG1113-2015）》各项要求；

（2）厂家具有设备生产资质；

（3）设备具有出厂检验合格证明;

（4）全自动、半自动、手动型设备需分别报价。